

REFERENCIAS

País donde se realizan los procesos.

- Argentina
- Brasil
- Colombia
- Estados Unidos
- Guatemala
- México

MINERÍA
Se localizan los yacimientos y se extrae el mineral que será utilizado posteriormente.

PUERTO
Las principales materias primas llegan a través de barcos y barcazas al puerto propio.

ALTO HORNO
Produce arrabio al fundir minerales de hierro en una atmósfera reductora.

CONVERTIDOR BOF
El arrabio se convierte en acero en los BOF mediante el soplado de oxígeno puro.

COLADA CONTINUA DE DESBASTES
El acero se solidifica mediante la técnica de colada continua.

COMPRA DE DESBASTES
Al mercado.

LAMINACIÓN EN CALIENTE
Es un tratamiento termomecánico del acero que permite reducir su espesor.

LAMINACIÓN EN FRIO
Se obtiene espesor menor a 2,5 mm y propiedades mecánicas específicas y acabados superficiales finales.

GALVANIZADO POR INMERSIÓN
La lámina es deflexionada por un rodillo y el zinc es barrido con aire a través de unas cuchillas, lo que permite obtener la capa de recubrimiento deseada.

PREPINTADO
Se aplica una capa de pintura sobre la lámina.

ELECTROCINCADO
Se reviste la bobina con una capa de zinc metálico.

ESTAÑADO ELECTROLÍTICO

PROCESO FORMADOR DE TUBOS Y PERFILES

PRODUCTOS DE ALTO VALOR AGREGADO

CHATARRA
Selección y preparación de chatarras.

REDUCCIÓN DIRECTA
Para la transformación del mineral de hierro en HRD* se cuenta con tres módulos.

HORNO ARCO ELÉCTRICO
Se funde la materia prima y se extraen las impurezas presentes en los materiales de carga.

COLADA CONTINUA DE DESBASTES DELGADOS
Se obtiene un producto sólido y plano de pequeño espesor.

DECAPADO

RECOCIDO Y SKINPASS

LIMPIEZA ELECTROLÍTICA

COLADA CONTINUA DE PALANQUILLAS
El acero se solidifica y se obtienen barras y palanquillas.

LAMINACIÓN DE PRODUCTOS LARGOS
Consiste en reducir la sección transversal de la palanquilla.

Varillas

Alambrón

Resortes

Tubos y perfiles

Barras

* HRD Hierro de Reducción Directa.