

ACEROS REVESTIDOS

GALVANIZADO, CINCALUM[®],
PREPINTADOS, CONFORMADOS
Y ELECTROCINCADOS



TERNIUM ES UNA EMPRESA LÍDER EN AMÉRICA QUE ELABORA Y PROCESA UN AMPLIO RANGO DE PRODUCTOS DE ACERO CON LA MÁS ALTA TECNOLOGÍA. TERNIUM ABASTECE A CLIENTES DE INDUSTRIAS Y SECTORES TAN IMPORTANTES COMO LA CONSTRUCCIÓN, AUTOMOTRIZ Y ENERGÍA, ADEMÁS DE LAS MANUFACTURERAS DE MAQUINARIA AGRÍCOLA, BIENES DE CAPITAL Y DE LÍNEA BLANCA, ENTRE OTROS. TERNIUM Y SUS SUBSIDIARIAS CUENTAN CON 17 CENTROS PRODUCTIVOS EN ARGENTINA, BRASIL, COLOMBIA, ESTADOS UNIDOS, GUATEMALA Y MÉXICO. ADEMÁS, ES EL MAYOR ACCIONISTA DE USIMINAS, COMPAÑÍA LÍDER EN EL MERCADO DE BRASIL.

PRODUCTOS Y SERVICIOS INSPIRADOS EN EL CLIENTE

Ternium en Argentina cuenta con el compromiso de más de cinco mil empleados altamente capacitados que trabajan a diario en los centros productivos, ubicados en la provincia de Buenos Aires (San Nicolás, Ensenada, Haedo, Florencio Varela y Canning), y en Rosario, provincia de Santa Fe.

Sus productos son concebidos de acuerdo con los más elevados niveles de calidad, orientando los recursos tecnológicos y humanos hacia la satisfacción total del cliente. Todas sus plantas industriales

operan bajo la norma de Calidad Internacional **ISO 9.001** y la norma de Sistemas de Gestión Ambiental **ISO 14.001**, entregando productos y servicios de excelencia.

Para la comercialización se apoya en una red de centros de servicios localizados en Argentina, así como en la estructura comercial de Ternium, con sus oficinas distribuidas en los principales centros de consumo del mundo.

Resistente, liviano, sustentable, infinitamente reciclable, el acero es el motor del desarrollo.



GALVANIZADO

GARANTÍA DE PROTECCIÓN

El producto galvanizado se obtiene a partir de bobinas laminadas en frío full hard o laminadas en caliente decapadas que son sometidas a un proceso de recocido continuo y luego de inmersión en caliente a un baño de cinc fundido, que genera una capa de cinc de alta pureza en ambas caras. Este revestimiento de muy alta

adherencia permite soportar los procesos posteriores de conformado o plegado, y otorga una excelente protección contra la corrosión ambiental.

NORMAS

Los aceros galvanizados de Ternium destinados a la industria de la construcción responden a las normas **IRAM-IAS U 500-214**. También se fabrican bajo normas internacionales (**ASTM, EN, JIS**) y propietarias para otros usos bajo consulta técnica.

APLICACIONES

Pueden utilizarse en la fabricación de silos, cerramientos, perfiles estructurales, paneles, electrodomésticos, carrocerías, conductos de aire acondicionado, cubiertas y estanterías metálicas, entre otros innumerables usos.

RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS

Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,30-3.20 mm y de ancho 700-1.250 mm.

IMPORTANTE: Estos productos necesitan ser transportados y almacenados bajo condiciones controladas a los efectos de evitar manchas derivadas del contacto con agua o humedad.

CINCALUM®

MÁXIMA CALIDAD A LARGO PLAZO

El producto cincalum se obtiene a partir de bobinas laminadas en frío full hard que son sometidas a un proceso de recocido continuo y luego de inmersión en caliente en un baño de aleación de aluminio y cinc fundidos, que genera una capa de aleación en ambas caras. Esta capa de muy alta adherencia permite soportar los procesos

posteriores de conformado o plegado, y otorga una excelente protección contra la corrosión en lugares donde el medio ambiente es agresivo (marino o industrial severo), obteniendo de 2 a 6 veces la vida útil del galvanizado y ofreciendo además mayor reflectividad.

NORMAS

Los aceros Cincalum® de Ternium responden a las normas **IRAM-IAS U 500-204**.

APLICACIONES

Es ideal para la fabricación de cerramientos, cubiertas residenciales, comerciales o industriales, perfiles, paneles, electrodomésticos, y aplicaciones de alto requerimiento arquitectónico.

RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS

Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,30-1,24 mm y de ancho 700-1.250 mm.

IMPORTANTE: Estos productos necesitan ser transportados y almacenados bajo condiciones controladas a los efectos de evitar manchas derivadas del contacto con agua o humedad.

ACEROS PREPINTADOS

COLOR Y PROTECCIÓN

Las chapas prepintadas de Ternium se obtienen aplicando sobre las chapas galvanizadas o cincalum un proceso de pintado continuo que aplica un tratamiento superficial, una base anticorrosiva y una capa de esmalte de terminación de última generación que le confiere excelentes propiedades, como su gran resistencia a la corrosión y su buena flexibilidad, además

de su atractivo acabado de color. También se producen materiales prepintados sobre galvanizados o electrocincados con esmaltes especiales destinados a la industria de electrodomésticos. Los materiales se ofrecen en una variada gama de colores que se adaptan tanto a las exigencias de los usos industriales como a los diseños arquitectónicos residenciales más demandantes.

NORMAS

Los aceros prepintados de Ternium para la construcción responden a las normas **IRAM-IAS U500-72** mientras que para electrodomésticos responden a normas particulares de cada fabricante.

APLICACIONES

Las chapas prepintadas conformadas para construcción pueden utilizarse para cerramientos laterales o cubiertas residenciales, comerciales o industriales, así como en hojas lisas para paneles termoaislantes y zinguería. Las chapas para electrodomésticos se utilizan para piezas de alta exigencia estética como frentes y laterales de heladeras, lavarropas, termotanques y otros.

RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS

Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,40-1,24 mm y de ancho 700-1.220 mm.

IMPORTANTE: Los productos prepintados se entregan con un film de polietileno protector. Una vez instalados, este film debe ser removido inmediatamente para evitar la transferencia del adhesivo a la superficie de la chapa, lo que le ocasionaría daños irreversibles a la pintura.

ELECTROCINCADO

LA COMBINACIÓN PERFECTA

La chapa de acero electrocincado es un producto de gran exigencia tecnológica que se logra recubriendo la chapa laminada en frío con una delgada capa de cinc, mediante un proceso de electro-deposición. El resultado es un producto altamente resistente a la corrosión con excelentes características de soldabilidad y embutibilidad. La gran variedad de

tratamientos superficiales la hacen apta tanto para productos prepintados como pospintados.

Esta chapa puede ser sometida a tratamientos mecánicos, tales como cizallado, plegado, perfilado, embutido, punzonado, ensamblado, adhesivado, soldado (bajo condiciones especiales), etc.

NORMAS

Los aceros electrocincados de Ternium responden a las normas **IRAM-IAS U500-70** y **U500-254**. También se producen materiales respondiendo a normas particulares de clientes de Industria Automotriz y de electrodomésticos.

APLICACIONES

Estos productos son ampliamente utilizados por la industria automotriz y en artículos para el hogar.

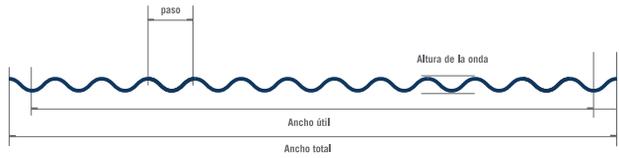
RANGO DE ESPESORES Y ANCHOS

Las dimensiones en bobinas se abastecen en el rango de espesor 0,40-2,00 mm y de ancho 700-1.500 mm.

ACANALADOS

Tabla de características geométricas

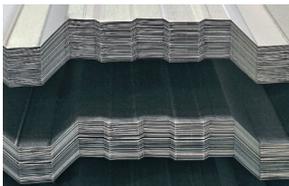
| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | | | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|---|--------|----------------------|--------|-----------------------------|--------|----------------------------|--------|
| | | | | | Galvanizado | | Cinaculum® | | Prepintado base Galvanizado | | Prepintado base CINACULUM® | |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) |
| 0.4 | 1086 | 988 | 76 | 18 | 4.07 | 4.05 | 4.02 | 4.00 | 4.13 | 4.12 | 4.06 | 4.05 |
| 0.5 | 1086 | 988 | 76 | 18 | 5.03 | 5.01 | 4.98 | 4.96 | 5.10 | 5.08 | 5.02 | 5.00 |



TRAPEZOIDAL T1010

Tabla de características geométricas

| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | | | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|---|--------|----------------------|--------|-----------------------------|--------|----------------------------|--------|
| | | | | | Galvanizado | | Cinaculum® | | Prepintado base Galvanizado | | Prepintado base CINACULUM® | |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) |
| 0.4 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 4.01 | 4.05 | 3.96 | 4.00 | 4.07 | 4.12 | 4.00 | 4.05 |
| 0.5 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 4.95 | 5.01 | 4.91 | 4.96 | 5.02 | 5.08 | 4.95 | 5.00 |
| 0.7 | 1100 | 1010 | 253 | 28.5 | 6.85 | 6.92 | 6.80 | 6.87 | 6.92 | 6.99 | 6.84 | 6.92 |

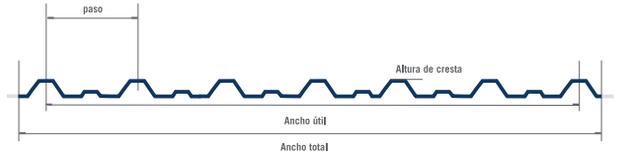
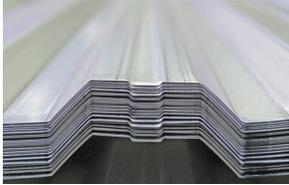


El peso por metro cuadrado se estimó por superficie cubierta incluyendo el solape estándar entre hojas.

TRAPEZOIDAL T980

Tabla de características geométricas

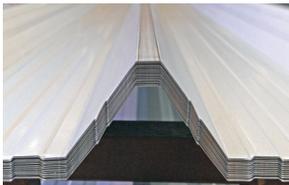
| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | | | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|---|--------|----------------------|--------|-----------------------------|--------|----------------------------|--------|
| | | | | | Galvanizado | | Cinaculum® | | Prepintado base Galvanizado | | Prepintado base CINACULUM® | |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) |
| 0.4 | 1068 | 980 | 168 | 28.5 | 4.13 | 4.05 | 4.08 | 4.00 | 4.19 | 4.12 | 4.12 | 4.05 |
| 0.5 | 1068 | 980 | 168 | 28.5 | 5.10 | 5.01 | 5.05 | 4.96 | 5.17 | 5.08 | 5.10 | 5.00 |
| 0.7 | 1068 | 980 | 168 | 28.5 | 7.05 | 6.92 | 7.00 | 6.87 | 7.12 | 6.99 | 7.05 | 6.92 |



TRAPEZOIDAL T900

Tabla de características geométricas

| Espesor | Ancho total | Ancho útil | Paso | Altura cresta | Peso teórico aproximado útil recubierto | | | | | | | |
|---------|-------------|------------|------|---------------|---|--------|----------------------|--------|-----------------------------|--------|----------------------------|--------|
| | | | | | Galvanizado | | Cinaculum® | | Prepintado base Galvanizado | | Prepintado base CINACULUM® | |
| (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (mm) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) | (kg/m ²) | (kg/m) |
| 0.5 | 951 | 900 | 450 | 122 | 5.47 | 5.01 | 5.42 | 4.96 | 5.55 | 5.08 | 5.47 | 5.00 |
| 0.7 | 951 | 900 | 450 | 122 | 7.57 | 6.92 | 7.51 | 6.87 | 7.64 | 6.99 | 7.56 | 6.92 |
| 0.9 | 951 | 900 | 450 | 122 | 9.66 | 8.84 | 9.61 | 8.79 | 9.74 | 8.91 | 9.66 | 8.83 |



El peso por metro cuadrado se estimó por superficie cubierta incluyendo el solape estándar entre hojas.

SUS PROFESIONALES CULTURA Y VOCACIÓN INDUSTRIAL

TERNIUM ES UNA EMPRESA LÍDER EN LA FABRICACIÓN DE ACERO Y SUS DERIVADOS EN EL MERCADO LATINOAMERICANO. SU MODELO DE GESTIÓN SE ASIENTA EN EL DESARROLLO DE BASES PRODUCTIVAS CON UN FUERTE ARRAIGO REGIONAL Y OPERANDO CON ESTÁNDARES INTERNACIONALES.

El modelo de gestión de Ternium se asienta en el desarrollo de bases productivas que, estratégicamente situadas en áreas de libre comercio como NAFTA y Mercosur, y con un fuerte arraigo regional, operan con estándares internacionales.

Ternium se apoya en el profesionalismo y compromiso de sus empleados, que complementan las fortalezas de sus unidades productivas y las proyectan hacia el continuo proceso de innovación y desarrollo.





TERNIUM. VERSIÓN 01. 2018

 WWW.TERNIUM.COM.AR

 FACEBOOK.COM/GENTEDELACERO

 @TERNIUMARG

 [/TERNIUMARG](https://TERNIUMARG)